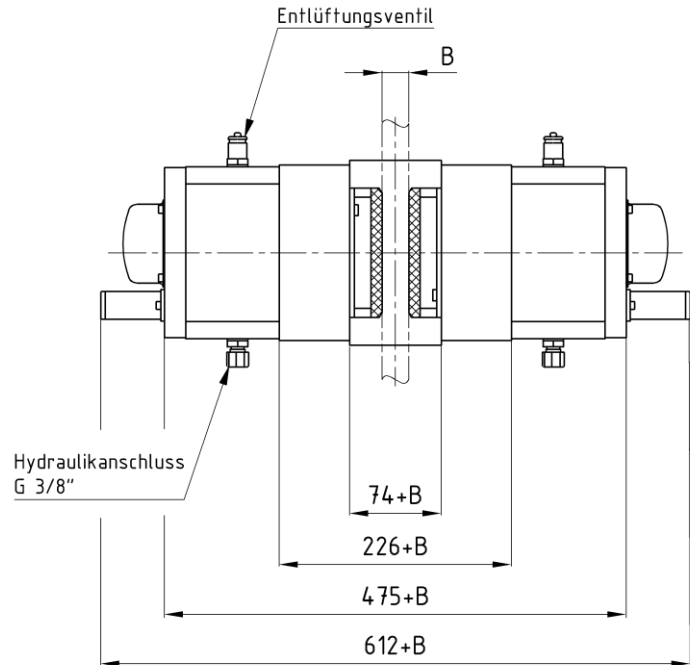
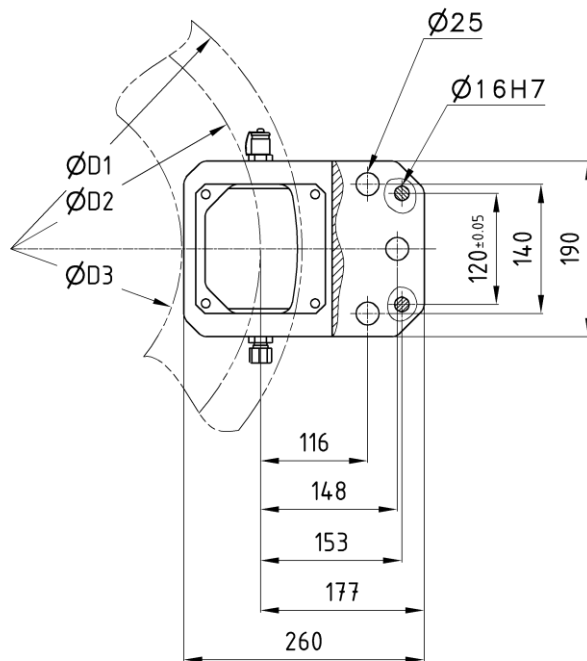


# Scheibenbremse DBF 60

Ausgabe 06/2022 | DE

Seite 1 / 1

## Maße und technische Daten



Bestellbeispiel: DBF 60.X - D1 x B

Abmessungen in [mm]

### Technische Daten

Bremsmoment [kNm]					
$M_{Br} = F_A \cdot (D2 / 1000) \cdot \mu$					
Reibwert $\mu = 0,4$					
Axialkraft $F_A$ [kN] <sup>1)</sup>					
Lüftpalt	1 mm	2 mm	3 mm	Lüftdruck [bar]	$M_A$ <sup>2)</sup> [Nm]
DBF 60.1	11	10	9	30	8.8 - 500
DBF 60.2	21	20	19	40	8.8 - 600
DBF 60.3	31	30	29	60	8.8 - 700
DBF 60.4	42	40	38	70	8.8 - 800
DBF 60.5	52	50	48	90	10.9 - 900
DBF 60.6	62	60	58	100	10.9 - 1000
Brems Scheibe					
Brems Scheibendurchmesser D1			min. 630 mm		
Reibdurchmesser D2			D1 - 90 mm		
Nabdurchmesser D3			D1 - 260 mm		
Brems Scheibenbreite B			min. 25 mm		

Betriebsdaten	
Lüftzeit <sup>3)</sup>	1 - 2,5 s
theoretische Schließzeit <sup>4)</sup>	ca. 0,2 s
Belagfläche	126 cm <sup>2</sup>
max. Betriebsdruck	120 bar
Ölvolumen der Bremse	0,24 l
Ölvolumen bei 2 mm Arbeitshub	0,04 l
Hydraulikanschluss	G 3/8" / Rohr Ø12 x 1,5
Einsatztemperatur	-20°C bis +60°C
Schraubengröße / Festigkeit	M24 - 8.8 / 10.9
Masse ohne Konsole	115 kg

- Lieferbar mit Konsole und montiertem Aggregat, befüllt und entlüftet als „plug and play“-Variante.
- Induktiver Sensor zur Überwachung des Zustands Bremse offen serienmäßig verbaut.
- optional: Induktive Sensoren zur Überwachung von Lüftpalt und / oder des Zustands Bremse geschlossen.

1) Axialkräfte können technisch bedingt um 5 % schwanken.  
 2) Schraubenanzugs Momente gelten für ungeschmiedete Gewinde. Empfohlen wird blanke Schraubenelemente zu verwenden.  
 3) Die angegebene Lüftzeit hängt u.a. stark von der Pumpenleistung des verwendeten Aggregates ab.  
 4) Die theoretische Schließzeit kann nur bei ausreichender Dimensionierung der Leitungsquerschnitte erreicht werden.