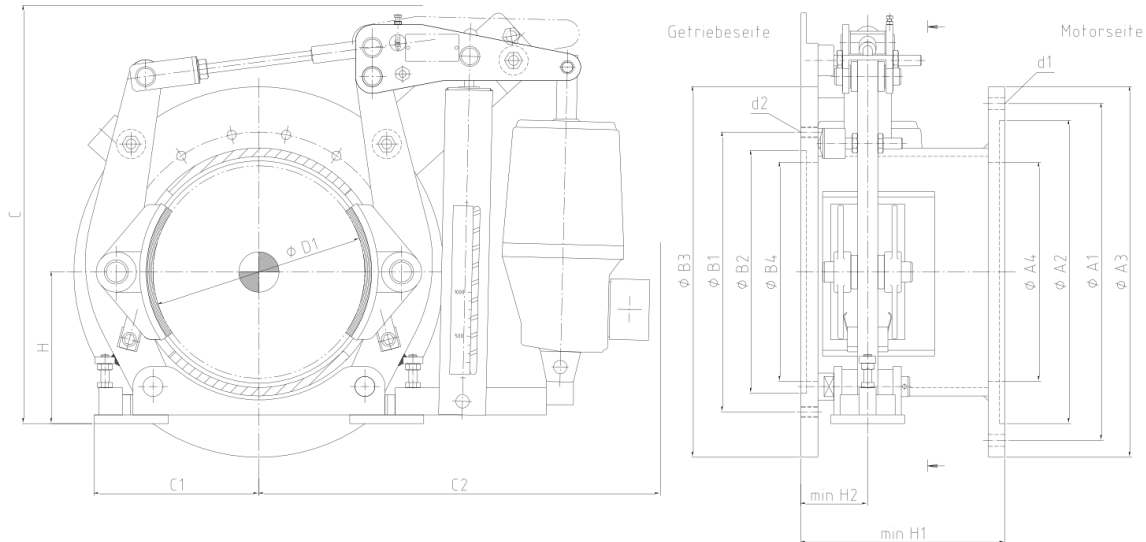


Trommelbremse EBE

nach DIN 15435

 Ausgabe 05/18 | DE
 Seite 1/1

Dargestellt ist die Ausführung mit Abstützrollen für vertikal angeordnete Motor- und Getriebewellen (Bremseneinbaulage horizontal). Bremsen für horizontal angeordnete Wellen auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN:

D1	Lüftergröße	MBr [Nm] 1) 3) 4)		A1 ⁵⁾	A2 ⁵⁾	A3 ⁵⁾	A4	B1 ⁵⁾	B2 ⁵⁾	B3	B4	C	C1	C2	d1 ⁵⁾	d2 ⁵⁾	H	H1	H2	Gewicht ca. ca. [kg]
		$\mu = 0,3$	$\mu = 0,4$																	
200	23/5	230	300				212			380	212	470	180	500			155	244	99	
	30/5	320	420				212			380	212	470	180	470			155	244	99	
250	23/5	230	300				260			450	260	485	207	535			185	265	99	
	30/5	325	425				260			450	260	485	207	500			185	265	99	
	50/6	600	800				260			450	260	485	207	560			185	275	99	
315	23/5	285	375				325			550	325	610	260	610			225	290	99	
	30/5	400	525				325			550	325	610	260	580			225	290	99	
	50/6	710	940				325			550	325	610	260	610			225	290	99	
	80/6	1200	1600				325			550	325	610	260	610			225	290	99	
400	23/5	285	375				410			670	410	670	322	675			270	360	130	
	30/5	400	525				410			670	410	670	322	645			270	360	130	
	50/6	710	940				410			670	410	670	322	675			270	360	130	
	80/6	1220	1600				410			670	410	670	322	675			270	360	130	

- 1) Geringere Minimalwerte auf Anfrage
- 2) Abmessungen in mm
- 3) unterschiedlichen Betriebsfaktoren wie Gleitgeschwindigkeit, Flächenpressung, thermische Belastung, Bremsstrommelwerkstoff und Umgebungsbedingungen können den Reibwert beeinflussen. Sie sollten daher bei der Auslegung der Bremse berücksichtigt werden.
- 4) Empfehlung: Erforderliches Bremsmoment zwischen 30 % und 80 % von MBr max
- 5) Maße bei Bestellung angeben, für d1 und d2 die Anzahl der Bohrungen festlegen.